

Техническая спецификация

Версия 2 от 21/12/2015

F403dd

Акриловый конвертер для окраски металла, пластика и стекла

Основные свойства:

Химический тип:	Акриловое покрытие
Степень блеска, глосс:	65
Назначение:	Отделка изделий из железа, стали, алюминия, гальванизированного и оцинкованного металла, а также пластика и стекла
Способ нанесения:	Распыление

Физико-химические характеристики:

Сухой остаток, %:	72 ± 2		
Плотность, г/см ³ :	1,300 ± 0,010		
Вязкость (по DIN8 при 20°C), с:	30 ± 5		
Рецептура смешивания (по весу):	Основа	F403dd	100
	Отвердитель	F901ct (для интерьера) F902ct (для экстерьера)	20
	Разбавитель	DPU809	15-20
Жизнеспособность (при 20°C), ч:	5		
Вес мокрого слоя, г/м ² :	100 - 150		
Количество слоёв:	1 - 2		
Сушка (при 20°C):	От пыли:	15-20 мин	
	На отлип:	60-90 мин	
	Складирование:	24 ч	
	Шлифовка:	12 ч	
Срок и условия хранения:	12 месяцев в заводской таре. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении.		

Техническая спецификация

Версия 2 от 21/12/2015

F403dd

Акриловый конвертер для окраски металла, пластика и стекла

Описание:

F403dd - нейтральный матовый акриловый конвертер для создания цветных эмалей. Смешивается с пигментными пастами серии **FBU** (в соотношении 70:30). Наносится непосредственно на подложку. Используется для окраски железа, стали, алюминия, гальванизированного и оцинкованного металла, а также пластика и стекла. Также может применяться в качестве прозрачного праймера с последующим перекрытием полиуретановой или акриловой эмалью. Быстро сохнет, обладает высокой эластичностью, поверхностной твердостью, химической и коррозионной (класс **C5-M** согласно **UNI EN ISO 12944**) стойкостью.

Результаты лабораторных тестов представлены в таблице:

Тест и стандарт	Результат	
Адгезия по UNI EN ISO 2409:2007	Отличный уровень адгезии (значение 0) (диапазон от 0 до 5, где 0-наилучшая и 5- наихудшая)	
Камера влажности UNI EN ISO 6270	720 часов (без дефектов)	
Камера солевого тумана UNI EN ISO 9227	500 часов (без дефектов)	
Испытания на атмосферостойкость ASTM G154-12	500 часов (без изменений)	
Устойчивость к перепадам температур	От -40°C до $+120^{\circ}\text{C}$, 15 циклов (без дефектов)	
Химическая стойкость (положительные результаты тестов)	Уксусная кислота 5% Серная кислота 10% Хлорид натрия 20% Гидроксид натрия 10% Сульфат натрия 10% Гипохлорит натрия 10%, Дифференцированное масло Тормозная жидкость Масло для дизельных двигателей Синтетическое моторное масло Льняное масло	Вазелин Бензин с октановым числом 99 Неэтилированный бензин Дизельное топливо Глицерол Ацетон Ароматический растворитель Solvesso 100 Этанол Соляной раствор 5% Дистиллированная вода.

Внимание!

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.

SIRCA S.p.A. – адрес предприятия: Viale Roma, 85 – 35010 SAN DONO DI MASSANZAGO (PD) – Italy
Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: www.sirca.it.

Техническая спецификация

Версия 2 от 21/12/2015

Не рекомендуется наносить продукт при температуре ниже +10°C и высоких значениях относительной влажности, т.к. это может негативно повлиять на время сушки и штабелирования, а также привести к неправильному формированию лакокрасочного слоя.

Степень опасности для людей и окружающей среды:

Перед использованием рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности на продукт.