

# Poliacryl HS Самогрунт Матовый

**Код конвертера:**

**F830HS**

**Код эмали:**

**F830HSXXXX**

Описание

Матовый полиакриловый самогрунт с высоким сухим остатком

## Характеристики

- Высокая скорость сушки
- Отличная устойчивость к атмосферным воздействиям.
- Высокая эластичность
- Высокие антикоррозионные показатели
- Неограниченное время перекрытия
- Рекомендуется в циклах с повышенными требованиями к уровню защиты при нанесении материала в один слой на предварительно подготовленную поверхность
- Возможность использования материала как праймер или финишный слой в стандартных и высокоукрывных циклах.
- Высокий сухой остаток. Количество Л.О.С. готовой смеси составляет <420 г/л.

## Инструкция по смешиванию

F830HS (конвертер)	80% масс.
FBUXX (Универсальные пасты)	20% масс.

## Поставочные характеристики конвертера F830HS

Вязкость ( DIN6 при 20°C),сек.	: 30 ↓ 10
Удельный вес (при 20°C), г/л	: 1.350 ↓ 0,020
% сухой остаток по весу	: 65 ↓ 2
% сухой остаток по объему	: 58 ↓ 2

## Поставочные характеристики эмалей F830HS XXXX

Вязкость ( DIN6 при 20°C),сек.	: 60
Удельный вес (при 20°C), г/л	: 1300 – 1550 *
% сухой остаток по весу A+B	: 68 – 78 *
% сухой остаток по объему A+B	: 55 – 58 *
% Л.О.С.	: Зависит от цвета
Подробную информацию см. в паспорте безопасности (пункт 15)	
Доступные цвета	: Все цвета «Colour Passion» системы
Уровень блеска (60°)	: 20/30
* Среднее значение по всем цветам.	

### Проведенные испытания

Адгезия по UNI EN ISO 2409:2009	Отличный уровень адгезии (значение 0) (диапазон от 0 до 5, где 0-наилучшая и 5- наихудшая)
Климатическая камера UNI EN ISO 6270	300 часов (без дефектов)
Соленой туман UNI EN ISO 9227	400 часов (без дефектов)
Тест QUV Panel ASTM G154-12	300 часов (без дефектов)
Термостойкость	Покрытие выдерживает 15 циклов с изменением температуры от -40°C до +120°C. Дефекты покрытия отсутствуют

Тесты проводились с использованием алифатического отвердителя f922ct и спустя, как минимум, 15 дней после нанесения продукта

### Рекомендуемый тип поверхностей

Железо Сталь	Отшлифованное железо	Алюминий
<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>

### Подготовка поверхности

Поверхность должно быть сухой и полностью очищена от пыли и ржавчины. Все следы солеотложения, масла и жира должны быть удалены соответствующими ПАВ.

-Железо\сталь: Степень подготовки поверхности SA 2½ (ISO 8501-1).

-Алюминий: Пескоструйная обработка до степени тщательности SaS.

При отсутствии возможности дробеструйная обработка, поверхности должна быть обработана и очищена вручную. В этом случае, рекомендуется проводить испытания на адгезию.

-Удаление старого покрытия: Для удаления старого покрытия рекомендуется использовать либо пескоструйную обработку (ISO 8501-1) либо механическую очистку до степени чистоты PSt2.

### Подготовка продукта

Для достижения наилучшего результата рекомендуется:

- Тщательно перемешивать продукт перед использованием

- Тщательно перемешивать смесь

- Не использовать продукт после истечения времени жизнеспособности

- Соблюдать соотношение смешения части А и В:

Отвердитель, % масс : 15%

Отвердитель, % объему : 20%

Отвердитель : F922CT

При необходимости смесь можно разбавить на 5% с сохранением высокого

сухого остатка и

количества Л.О.С менее 420 г/л

### Условия нанесения

Продукт следует наносить при температуре от +5°C до +35°C и при относительной влажности не выше 85%.

Температура поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше чем точка росы.

Температура ниже + 0°C значительно замедляет сушку.

### Сушка

Толщина сухого слоя (DTF) 90μ	<b>+ 20° C</b>
От пыли	20 – 30 минут
На отлип	120 – 180 минут
До устойчивости к царапинам	16 -20 часов
Штабелирование	24 часа
Полное отверждение	14 дней

Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности.

Время штабелирования зависит от толщины покрытия, относительной влажности и размеров изделия

### Предыдущий слой

Рекомендуемое время перекрытия (при 20 °C и влажности 50%)	Минимум	Максимум
	«мокрый по мокрому»	неограничено
<b>Рекомендуемая эмаль</b>	Продукт совместим со всеми эмалями основе растворителей, либо допускается нанесение F830HSv два слоя	
<b>Рекомендуемый грунт</b>	Продукт совместим со всеми праймерами на основе растворителей, либо допускается нанесение F830HSv два слоя	

Время перекрытия сильно зависит от толщины слоя и условий сушки.

По истечению максимального времени перекрытия, рекомендуется предварительная шлифовка.

### Толщина и расход

Толщина	Мокрый слой	Сухой слой	Теоретический расход		Теоретический расход на 1 м <sup>2</sup>	
			м <sup>2</sup> /л	м <sup>2</sup> /кг	л	кг
Минимум, μ	150	90	6,60	5,00	0,150	0.200

Значения толщины и расхода носят только информативный характер. Фактические значения зависят от способа нанесения.

### **Рекомендуемый цикл**

F830HS разработан для непосредственного нанесения в один слой на предварительно подготовленные железные, алюминиевые или гальванизированные поверхности. Продукт может использоваться как праймер для ПУ и акриловых эмалей. А также, может быть использован как финишный слой при нанесении на эпоксидные, цинкосодежащие и адгезионные праймеры.

---

### **Меры предосторожности**

Только для профессионального использования с соблюдением требований паспорта безопасности и требований, указанных на упаковке

---

### **Хранение**

Продукт стабилен в течение 12 месяцев при температуре хранения от +5°C до +30°C. Продукт следует хранить в сухом, проветриваемом помещении, избегая источников тепла

---

□□□□□□□□□□

*Информация, приведённая в данной технической карте, основывается на нашем опыте и знаниях.*

*Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.*

*Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.*

*Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов*