

Техническая спецификация

Версия 1 от 23/01/2014

F4sp001

Высокоглянцевый акриловый лак для металла

Основные свойства:

Химический тип:	Акриловое покрытие
Назначение:	Отделка изделий из железа, стали, алюминия, гальванизированного и оцинкованного металла, латуни, меди, серебра
Способ нанесения:	Распыление, в т.ч. Airmix, Airless, электростатическое

Физико-химические характеристики:

Сухой остаток, %:	48 ± 1		
Плотность, г/см ³ :	0,980 ± 0,010		
Вязкость (по DIN4 при 20°C), с:	50 ± 5		
Рецептура смешивания (по весу):	Основа	F4sp001	100
	Отвердитель	HS F922ct или F901ct	25
	Разбавитель	DPU800	15-20
Жизнеспособность (при 20°C), ч:	6		
Вес мокрого слоя, г/м ² :	80 - 100		
Количество слоёв:	1 - 2		
Сушка (при 20°C):	От пыли:	10-15 мин	
	На отлип:	30-40 мин	
	Складирование:	16 ч	
Срок и условия хранения:	12 месяцев в заводской таре. Хранить в прохладном, хорошо вентилируемом помещении.		

Техническая спецификация

Версия 2 от 21/12/2015

F4sp001

Высокоглянцевый акриловый лак для металла

Описание:

F4sp001 – высокоглянцевый акриловый лак для окраски изделий из железа, стали, алюминия, гальванизированного и оцинкованного металла, латуни, меди, серебра и других цветных металлов.

Перед нанесением окрашиваемая поверхность должна быть сухой и полностью очищена от пыли и ржавчины. Все следы солеотложения, масла и жира должны быть удалены соответствующими ПАВ. Для поверхностей из легких сплавов рекомендуется предварительная шлифовка с последующей тщательной очисткой.

Обладает высокими показателями скорости сушки, устойчивости к царапинам, эластичности, стойкости к пожелтению. Может использоваться как финишный лак поверх металлизированных покрытий или матовых эмалей пастельных цветов. Для достижения двойного слоя перекрывается способом «мокрый по мокрому».

Результаты лабораторных тестов представлены в таблице:

Тест и стандарт	Результат	
Адгезия по UNI EN ISO 2409:2007	Отличный уровень адгезии (значение 0) (диапазон от 0 до 5, где 0-наилучшая и 5- наихудшая)	
Твёрдость по карандашу ASTM D 3363	HВ	
Устойчивость к перепадам температур	От -40°C до $+120^{\circ}\text{C}$, 15 циклов (без дефектов)	
Химическая стойкость (положительные результаты тестов)	Уксусная кислота 5% Хлорид натрия 20% Гидроксид натрия 10% Сульфат натрия 10% Гипохлорит натрия 10%, Различные масла Гидравлическое масло Дизельное моторное масло Синтетическое моторное масло Льняное масло	Вазелин Бензин с октановым числом 99 Неэтилированный бензин Дизельное топливо Глицерин Solvesso 100 Этанол Соляной раствор 5% Дистиллированная вода.

Внимание!

Не рекомендуется наносить продукт при температуре ниже $+10^{\circ}\text{C}$ и высоких значениях относительной влажности, т.к. это может негативно повлиять на время сушки и штабелирования, а также привести к неправильному формированию лакокрасочного слоя.

Степень опасности для людей и окружающей среды:

Информация, приведённая в данной технической спецификации, основывается на нашем опыте и знаниях. Фирма Sirca гарантирует заявленные физико-химические характеристики продукта при условии выполнения указанных условий.

Ответственность за конечный результат применения продукта полностью лежит на пользователе, который перед применением продукта должен проверить, отвечает ли продукт его требованиям в плане безопасности, средств применения, окрашиваемых материалов и окружающих условий.

Коммерческая и техническая структура фирмы Sirca всегда в Вашем распоряжении для дальнейших пояснений, касающихся правильного применения наших продуктов.

F4sp001

SIRCA S.p.A. – адрес предприятия: Viale Roma, 85 – 35010 SAN DONO DI MASSANZAGO (PD) – Italy
Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: www.sirca.it.

Техническая спецификация

Версия 1 от 23/01/2014

Перед использованием рекомендуется ознакомиться с паспортом безопасности на продукт.